



## TECHNICAL DATA SHEET

### HB EPOXY POLYAMIDE

<b>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА :</b>	<b>НА</b>	HB Epoxy Polyamide е готова за смесване, втвърдяваща се с полиамид, двукомпонентна епоксидна боя, която показва високо съдържание на твърди вещества. Има отлична устойчивост на морска вода, алифатни въглеводороди, суров нефт и нефтени фракции. Той е специално проектиран като междинна боя за дългосрочна защита на стоманени конструкции, платформи, резервоари, тръби и други стоманени конструкции. Осигурява защита срещу вода, различни замърсители и UV радиация.
<b>ИНФОРМАЦИЯ ПРОДУКТА :</b>	<b>ЗА</b>	<b>ЦВЕТОВЕ :</b> Ограничени нюанси, като бежово, off- white и сиво. <b>ТВЪРДОСТ :</b> 56 % к.о. или 75% к.β. <b>СПЕЦИАЛНА ТЕЖЕСТ :</b> 1,45 ± 0,05 kg/L . <b>ТОЧКА НА ЗАПАЛВАНЕ :</b> Min 18°C, Abel closed Cup, за В- съставка. <b>ПРИЛЕПВАНЕ :</b> GT 0 - 1, DIN 53151. <b>УСТОЙЧИВОСТ НА ТЕМПЕРАТУРА :</b> До 120 ° C. <b>ТВЪРДОСТ :</b> 96 sec, DIN 53157 за 125 μm след 7 дни втвърдяване. <b>ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ДЕБЕЛИНА НА СЛОЯ:</b> До 125 μm за всеки слой. <b>ВРЕМЕ ЗА СУШЕНЕ:</b> Без прах : 1 час. (20 ° C и 50% относителна влажност) В дълбочина : 24 часа. Пълно втвърдяване : 1 седмица. <b>ТЕОРИТИЧНА СПОСОБНОСТ</b> <b>НА</b> <b>ПОКРИТИЕ :</b> 3,9m <sup>2</sup> /kg или 5,6 m <sup>2</sup> /L за дебелина на слоя 100 μm. Действителният капацитет на покритие може да бъде по-малък в зависимост от техниката на нанасяне, условията на работа и повърхността. <b>КОЕФИЦИЕНТ</b> <b>НА</b> <b>СМЕСВАНЕ :</b> А : В = 5 : 1 <b>РАЗРЕЖДАНЕ :</b> Със Smaltosolvent Nr.640, ако се налага, за регулиране на дебелината и вискозитета на слоя. <b>POT LIFE :</b> 8 часа при 20 ° C. <b>ВРЕМЕ ЗА ПОВТОРНО НАНАСЯНЕ :</b> Минимум : след 16 часа. Максимум : без ограничения.
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЪРХНОСТА :</b>	<b>НА</b>	

- 
- Поради високото съдържание на пълнител е необходим грунд против ръжда като Zinc Rich Epoxy Primer, Smaltozinc 100, Inorganic Zinc Dust Primer или Smaltoshop Epoxy.
  - Отстраняване на прах и чужди тела, като масла, мазнини и др., С подходящ препарат за почистване и прясна вода.
  - Най-безопасните условия на работа са: 1) Температура на повърхността най-малко 3 °C над точката на оросяване и 2) Относителна влажност по-малка от 90%. Работните температури трябва да са между 5 - 400C.
  - Ремонтът на вече грундираните повърхности трябва да се извърши с предложения грунд.
-

**НАНАСЯНЕ :**

---

С пистолет, airless, валяк или четка.

---

**ВРЕМЕ**                    **ЗА**  
**СЪХРАНЕНИЕ :**

---

12 месеца в оригиналната опаковка на температура максимум 25oC.

---



Tel: 02/945 5199; +359 877/616 479  
office@sstroy.eu  
[www.sstroy.eu](http://www.sstroy.eu)