



**TECHNICAL DATA SHEET**

**SMALTOPOX-TOP COAT**

<b>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА :</b>	<b>НА</b>	<p>Smaltopox-top coat е готова за смесване двукомпонентна епоксидна боя без разтворител. Тя е специално проектирана за боядисване с дебел слой на метални и бетонни резервоари и тръбопроводи Има отлична устойчивост на горива, разтворители, киселини, алкални разтвори, вода, солеви разтвори и много други химикали и отпадъчни води.</p> <p>Предимството и е краткото време за пребоядисване дори в случаите, когато има големи температурни разлики през деня.</p> <p>Препоръчва се за вътрешно боядисване на водопроводни тръби и охладителни кули в електроцентрали.</p>
<b>ИНФОРМАЦИЯ ПРОДУКТА :</b>	<b>ЗА</b>	<p><b>ЦВЕТОВЕ :</b> Сив, червен, кафяв бежов и други при поискване.</p> <p><b>ТВЪРДОСТ :</b> 98±2 % к.β.</p> <p><b>СПЕЦИАЛНА ТЕЖЕСТ:</b> 1,55 ±0,1кг/л .</p> <p><b>ТОЧКА НА ЗАПАЛВАНЕ :</b> 105°C, Abel closed Cup.</p> <p><b>ПРИЛЕПВАНЕ :</b> В съответствие със ISO 2409.</p> <p><b>ВЯЗКОСТ :</b> Тиксотропен.</p> <p><b>ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ДЕБЕЛИНА НА СЛОЯ :</b> До 300мм за всеки слой.</p> <p><b>ВРЕМЕ ЗА ИЗСЪХВАНЕ :</b> Без прах: 8 часа. ( 25<sup>0</sup> С &amp; 60 % относителна влажност) В дълбочина : 16 часа. Пълно втвърдяване: 1 седмица.</p> <p><b>ТЕОРИТИЧНИ ВЪЗМОЖНОСТИ</b></p>
	<b>НА</b>	<p><b>ПОКРИТИЕ :</b> 170 г/м<sup>2</sup> или 10м<sup>2</sup>/л за дебелина на слоя 100мм. Действителният капацитет на покритие може да бъде по-малък в зависимост от техниката на нанасяне, условията на работа и повърхността.</p>
	<b>НА</b>	<p><b>КОЕФИЦИЕНТ СМЕСВАНЕ :</b> А : В = 85 : 15</p> <p><b>РАЗРЕЖДАНЕ :</b> 2-5% със Smaltosolvent Nr.640, ако е необходимо, за регулиране на дебелината и вискозитета на слоя.</p>
		<p><b>POT LIFE :</b> 1 час при 20<sup>0</sup>С. Това време намалява при по-високи температури.</p>
		<p><b>НЕОБХОДИМО ВРЕМЕ ЗА ПОВТОРНО НАНАСЯНЕ :</b> Минимум : след 16 часа. Максимум : до една седмица. ( 25<sup>0</sup> С &amp; 60 % относителна влажност) За по-дълго време на пребоядисване, повърхностите трябва да бъдат леко шлифовани, за да се постигне идеална адхезия между слоевете.</p>

## SMALTOPOX-TOP COAT

### ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА

- Метални повърхности: По-добре е да почистите ръждата с пясъкоструене. Ако пясъкоструенето не може да се извърши, тогава ръждата трябва да се отстрани с добро изтъркване.
- Прахът и другите чужди тела трябва да се отстраняват с вода и препарат, за да се постигне адекватна адхезия.
- Бетонни повърхности: Често има остатъци от мазилка или цимент. Тези слоеве са по-слаби от сърцевината на цимента, към която са прикрепени слабо. Ето защо тези слоеве трябва да бъдат напълно премахнати. Същото важи и за чупливия цимент.
- Почистването на цимента трябва да се извършва чрез пясъкоструене, тъй като този метод се прилага независимо от вида на замърсителя. И все пак, в много случаи почистването с инструменти или на ръка е задоволително.
- Пукнатини и разхлабени части на наранени повърхности трябва да бъдат почистени и след това запълнени с Smaltopox-Fueller като епоксидна шпакловка или епоксиден пълнител, в зависимост от вида на необходимия ремонт.
- Най-безопасните условия на работа са: температура най-малко 5°C, относителна влажност най-много 90% и температура на повърхността най-малко 3°C над точката на оросяване.

### ГРУНТИРАНЕ :

- Покриващото покритие Smaltopox може да се нанася 2 пъти, първо като грунд, а след това като краен цвят.
- Може да се използва и богат на цинк епоксиден грунд или друг грунд против ръжда.
- За бетонни повърхности се препоръчва Epoxy Klar Nr-641, особено когато повърхностите са с лошо качество. Много доброто проникване на този грунд стабилизира порестите повърхности и затваря или поне свива порите.

### ПРИЛОЖЕНИЕ :

С airless, валяк или четка.  
Преди нанасяне Smaltopox-top coat и втвърдителя трябва да се смесят много добре. Ако смесването е недостатъчно, двете съставки остават отделни в сместа и втвърдяването не е извършено правилно. Само идеално хомогенни смеси с правилната пропорция могат да придадат на слоя очакваните свойства.

### ВРЕМЕ ЗА СЪХРАНЕНИЕ :

Една година в оригинална запечатена опаковка при температура максимум 35°C.