



TECHNICAL DATA SHEET

СТУДЕНО ПОЦИНКОВАНЕ 1К

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА:

СТУДЕНО ПОЦИНКОВАНЕ 1К е висококачествен, самовтвърдяващ се еднокомпонентен индустриален грунд на основата на метален цинков прах.

Студеното поцинковане 1К осигурява отлична защита от корозия. Препоръчва се за ремонт на горещо поцинковани или вече грундирани повърхности със студено двукомпонентно поцинковане.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА:

ЦВЕТОВЕ :	Сив цвят на метален цинк / мат.
ТВЪРДОСТ:	78 ± 3 % к.β. ή 51±2 %к.о.
СПЕЦИАЛНА ТЕЖЕСТ:	1,90 ± 0,05 кг/л.
ТОЧКА НА ЗАПАЛВАНЕ :	24°C, Abel closed Cup.
АДХЕЗИЯ :	GT 0 - 1, DIN 53151
ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ДЕБЕЛИНА НА СЛОЙ:	До 60 мм.
ВРЕМЕ ЗА ИЗСЪХВАНЕ:	Без прах: 5 минути.
(25° С & 80 % относителна влажност)	За транспорт : 30 минути.
ТЕОРИТИЧНИ ВЪЗМОЖНОСТИ	Окончателно втвърдяване : 3 часа.
ПОКРИТИЕ:	5,4 м ² /кг за дебелина на сухия филм 50 мм.
	Действителният капацитет на покритие може да бъде по-малък в зависимост от техниката на нанасяне, условията на работа и повърхността.
РАЗРЕЖДАНЕ :	Със Smaltosolvent Nr.27, ако е необходимо, за регулиране на дебелината и вискозитета на филма.

ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА:

- Всички работи по стоманата, включително заваряване, пламъчно рязане и шлайфане, трябва да бъдат завършени преди подготовката на повърхността
- Всички остатъци от заваряване трябва да бъдат отстранени.
- Отстраняване на масло, мазнини и други чужди тела с подходящ препарат за почистване и прясна вода.
- Алкални остатъци в спойките, както и следи от сапун трябва да бъдат отстранени с вода и скраб.
- Минималната повърхностна температура трябва да бъде -10 ° С, а максималната 40 ° С.
- Най-безопасните условия на работа са: температурата на стоманата най-малко 3 градуса над точката на оросяване, за да се избегне кондензация на водни пари.

СТУДЕНО ПОЦИНКОВАНЕ 1К

**ОКОНЧАТЕЛНО
ПОКРИТИЕ :**
(25° С & 80 %
относителна влажност)

Поне 3 часа.

-Преди окончателното покритие грундираните повърхности трябва да се почистят от масла, мазнини и други чужди тела с вода и препарат.

-Отстраняване на бяла ръжда (продукти на окисляване на цинк) с вода под високо налягане или почистване с (abrasive blast).

ПРИЛОЖЕНИЕ :

С airless и с всякакво оборудване за пръскане, с четка за малки площи.

ВРЕМЕ **ЗА**
СЪХРАНЕНИЕ :

12 месеца в затворена опаковка при температура максимум 35 °С.



Tel: 02/945 5199; +359 877/616 479
office@sstroy.eu
www.sstroy.eu