

# HENSOTHERM®

## HENSOTHERM 420KS

### Противопожарно покритие за защита на стоманени конструкции

#### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

- На водна основа, безвреден за околната среда и устойчив на климатични влияния
- Не съдържа халогени, алкилфенол етоксилати, борати, пластификатори, силикони или влакна от фибростъкло
- Класифициран по DIN EN 13501-2
- Намира приложение за: отворени метални профили R90 – R120 и кухи метални профили R30 – R120
- Не съдържа летливи органични съединения (VOC), VOC-клас на емисиите A+, LEED v4

#### ПРЕДИМСТВА

Ползи и предимства за околната среда:

- Покритие на водна основа
- Не съдържа халогени, алкилфенол етоксилати (APEO), борати, пластификатори, силикони и влакна от фибростъкло
- Не съдържа VOC съгласно ISO 11890-2, LEED потвърдено, LEED v4
- Декларация за екологичен продукт съгласно ISO 14025 и EN 15804
- приложима за Германия: тестваният продукт отговаря на изискванията на DIBt (октомври 2010 г.) и AgBB (юни 2012).

**Франция:** CMR-вещества: тестваният продукт отговаря на изискванията на френския регламент DEVP0908633A от 30 април 2009 г. и DEVP0910046A от 28 май 2009

**Класификация на VOC:** Тестваният продукт има класификация A+ за VOC-емисии. Това качество се базира на френски нормативни документи от 23 Март, 2011 (décret DEVL1101903D) и от 19 Април, 2011 (arrêté DEVL1104875A).

**Белгия:** Тестваният продукт е в съответствие с изискванията на "Кралския указ за установяване на праговете нива на емисиите във въздуха от строителни продукти, предназначени за всякаква употреба (проект от декември 2012 г.)"

#### Техническо изпълнение:

- Нанася се чрез безвъздушно пръскане за постигане на оптимален външен вид на покритията, високо ниво на пожароустойчивост с малка дебелина на покритието, не се нуждае от поддръжка
- Подходящ и за поцинковани стомани
- Финишно покритие в RAL и NCS цветове, както и в индивидуални цветови нюанси
- Подходящ за използване в търговски обекти (бързосъхнещ);

- Дълготрайността според ETAG No. 018-1 е до 25 години, която може да бъде удължена за специални проекти
- R 90 за колони /I-/H-сечение до Hp/A 315 m<sup>1</sup> (T.500 °C)
- R 90 за греди /I-/H-сечение до Hp/A 335 m<sup>1</sup> (T.500 °C)
- R 90 за кухи профили до Hp/A 99 m<sup>1</sup> (T.500 °C)
- Относително тегло: 1,34 kg/l
- твърди вещества: 72% ± 3% (измерено съгласно ISO 3233)

#### Допълнителни предимства:

- Висока ефективност поради ниската разходна норма и бързото съхнене на слоя
- Мониторинг от независим строителен надзор

Противопожарните покрития HENSOTHERM® и HENSOMASTIK® се разработват и произвеждат единствено в централата в Бьорнзен близо до Хамбург.

#### Техническа информация:

- Одобрен съгласно DIN EN 13381-8
- ETA N. 12/0050
- Сертификат за приложимост Z-200.4 - 15
- Сертификат за приложимост Z-19.11-2194 за напрежение върху стомана с кръгло напречно сечение
- тест за запалимост съгласно IMO N.2013-B0666, MPA DD
- CE маркиране съгласно 93/68/EWG
- DGNB регистрационен код 3E4MNH
- декларация за екологичен продукт: EPD-RHG-20140057-IAA1-DE

#### Област на приложение:

- Само за вътрешна употреба
- отворени стоманени профили: R15 - R150 за колони, греди, подпорни греди (коефициент на използване в студено състояние ≤ 78 %)
- кухи профили: R30 - R120 за колони
- до R150 използваем без покритие
- клас на издръжливост според ETAG - Y/Z1/Z2: за вътрешна употреба в открити сгради без съществуващ конденз и постоянни валежи
- конструкционна стомана съгласно EN 10025-1, машиностроителна стомана не е разрешена
- Стоманените елементи с покритие не трябва да се покриват с елементи, които да пречат на противопожарното покритие. Могат да се свързват с елементи, които отговарят на същата огнеустойчивост

### Инструкции за приложение:

- покривната система се състои от грунд HENSOGRUND, противопожарно покритие HENSOTHERM 420KS и покритие HENSOTOP
- покривната система трябва да се нанася само от квалифициран персонал
- покривната система трябва да се нанася и изсушава при температури над +5°C и относителна влажност под 80%
- температурата на повърхностите трябва да е поне +5°C над точката на оросяване според Защитен Корозионен стандарт EN ISO 12944-7
- в съответствие с добрите практики прилагането не трябва да се извършва при лоши температурни условия, при които има опасност от образуване на конденз върху стоманата
- стоманената повърхност не трябва да бъде по-топла от +35°C по време на нанасяне и сушене
- условията на околната среда по време на нанасяне трябва да бъдат документирани в доклад съгласно EN ISO 12944-7/8

### Приложение в търговски обекти:

- температурата на стоманената повърхност и околната температура трябва да е между минимум +10°C и максимум +35°C. За допълнителни въпроси се свържете с екип техническа поддръжка

### Подготовка на повърхност/грунд:

#### Голи профили:

- с пясъкоструй съгласно EN ISO 12944-4, след което се полага грунд HENSOGRUND AQ, HENSOGRUND 1966E или HENSOGRUND 2K EP - препоръчително за чугунена стомана
- възможно е ръчно почистване Pst 2 съгласно EN ISO 12944-4

#### Грундиран профил:

- HENSOTHERM 420KS е проектиран да се прилага върху подходящо подготвен и грундиран субстрат
- съвместимостта между HENSOTHERM 420KS и непознати вече положени основи трябва да бъде проверена; наранявания или корозия трябва да бъдат отстранени с подходяща основа или друго

Преди нанасянето на HENSOTHERM 420KS, вече грундираните повърхности трябва да бъдат проверени за наранявания и DFT ако са били изложени на атмосферни условия прекалено дълго. Ако е необходимо да се отстранят проблемите.

#### Поцинковани профили:

- Повърхностите да се почистят и да се премахнат замърсяванията за добра адхезия, след което се грундира с HENSOGRUND AQ или HENSOGRUND 2K

- Поцинкованите компоненти трябва да се темперират преди покриването с HENSOGRUND 2K

### Нанасяне:

Преди нанасяне разбъркайте старателно на бавна скорост. Почистете незабавно оборудването след употреба с вода!

#### Безконтактно нанасяне

- температурата на материала трябва да е около +20°C за постигане на оптимален резултат от пръскането
- ако е необходимо да се добави максимум 3% вода
- препоръчително налягане - 200-250 bar
- размер на крайника 0.017" – 0.025"
- всички филтри трябва да се премахнат
- препоръчителна покривност на първи слой върху грундирана основа - 500г/м<sup>2</sup>
- всеки следващ слой може да се нанесе с до 1000 г/м<sup>2</sup>
- нормалната покривност на HENSOTHERM 420KS нанесена в един слой зависи от вида стомана и позицията и в конструкцията

#### Нанасяне с четка/валяк

- Валцуване с валяк/четка с дълъг косъм Chinex влакна

### Време за сушене:

- зависи от температурата и относителната влажност
- при температури около +20°C и влажност 65% времето за съхнене на всеки слой е поне 24 часа преди следващо нанасяне
- Всеки слой трябва да е добре изсъхнал
- Ниските температури и повишената влажност могат да удължат времето за сушене

### Съхранение и транспорт:

- да се внимава за замръзване. Препоръчителна температура от +5°C до +30°C
- срок на годност: 12 месеца в неотворени кутии
- отворените кутии да се запечатат добре след употреба

#### Опаковка:

- 12,5 кг и 25 кг пластмасови кофи

#### Безопасност при работа

Използвайте HENSOTHERM 420KS в съответствие с всички приложими местни и национални разпоредби.

#### Околна среда, здраве и безопасност

Тъй като нормите често се преразглеждат, моля поискайте актуалния лист за безопасност преди да използвате този продукт.